SWL R 1200 Bin-Up

MAGGIORI INFORMAZIONI

CARATTERISTICHE

• Trazione idraulica ruota anteriore (modello DT) • Trazione elettronica sulle 2 ruote posteriori (modello ET) • Filtro di aspirazione a sacco da 11 m² di superficie filtrante• Doppio scuotifiltro elettrico (modello DT) • Scuotifiltro elettrico filtro (modello ET) • Freno di servizio idraulico (modello DT) • Freno di servizio e stazionamento a tamburo sulle ruote posteriori (modello ET) • Freno di stazionamento a tamburo (modello DT) • Pendenza massima superabile: 18% (modello DT) • Pendenza Massima superabile 20% (modello ET) • Sistema di blocco dell'aspirazione • Ruote parafango anteriore • Flash stroboscopico su cofano • Spazzola laterale destra e sinistra Ø 500 mm, con regolatore di velocità (modello DT), con motori indipendenti (modello ET) • Comandi elettrici spazzola laterale (modello DT) • Spazzola centrale 880 mm x Ø 350 mm in ppl/acciaio (modello DT), in PPL (modello ET) • Pedale per sollevamento del flap • Ruote in gomma superelastica Ø 330 • Altezza cassetto di raccolta scarico idraulico posteriore: da 400 a 1430 mm di altezza massima di scarico • Capacità effettiva cassetto di raccolta: 180 l • Contaore e clacson • Spia riserva carburante (modello DT) • Sistema luci di lavoro anteriori di serie • Ruote antitraccia standard per il modello ET

DATI TECNICI

	SWL R 1200 ET BIN-UP	SWL R 1200 DT BIN-UP
codice	39002-00113	39002-00114
larghezza della spazzola centrale	900 mm	900 mm
spazzola cent. + 1 spazzole laterali	1150 mm	1150 mm
spazzola cent. + 2 spazzole laterali	1440 mm	1440 mm
contenitore raccolta/svuotam.	180 lt	180 lt
resa oraria	11500 m²/h	11500 m²/h
tipo di avanzamento / pendenza superabile	posteriore/20%	anteriore idraulico/18%
velocità di avanzamento	2.20 m/s	2.20 m/s
tipo motore / potenza	24V/2.98 W	Kubota Z 602/16.8 Hp Diesel
superficie filtrante	11 m²	11 m²
scuotifiltro	elettrico	elettrico
dimensioni (cm)/peso	190x130x153/750 kg	190x130x153/870 kg

PLUS

Spazzola laterale destra e sinistra Ø 500 mm con regolatore di velocità (modello DT), con motori indipendenti (modello ET). Comandi elettrici spazzola laterale (modello DT). Trazione idraulica su ruota anteriore (modello DT). Trazione elettronica sulle 2 ruote posteriori (modello ET)

Telaio in acciaio robusto e resistente e serbatoio di raccolta di grandi dimensioni. Capacità effettiva cassetto di raccolta: 180 l

Filtro di aspirazione a sacco da 11 m² di superficie filtrante doppio scuotifiltro elettrico (modello DT). Scuotifiltro elettrico filtro (modello ET)

Sistema Bin-UP: sistema di scarico in quota cassetto di raccolta. Altezza massima di scarico da 400 a fino a 143 cm max.

DOTAZIONE STANDARD

 • 00080-05107 Spazzola PP SWL R 1200 ET • 00080-05108 Spazzola misto acciaio SWL R 1200 DT	 • 2 x 00080-05109 PP Spazzole laterali SWL R 1200 ET • 2 x 00080-05110 Spazzole laterali misto acciaio SWL R 1200 DT	 • 00070-00756 Filtro sacco classe M		

OPTIONAL

 • 00070-00757 Filtri a tasche scalari T452 classe M separatore • 00070-00758 Filtri a tasche scalari classe M separatore	modello ET: • 4 x 00055-00157 Batteria tubulare Pb-acido - 6V 320 Ah C5 + 3 x 10002-07046 + 1x 10002-08086	modello ET: • 00055-00164 Batteria 24V 400Ah Pb	modello ET: • 00056-00069 - Carica batteria 24V-60A 230V 50-60 Hz	